

## **DETTAGLIO TECNICO – QUALITATIVO CARATTERISTICHE GENERALI ARREDAMENTO DA INTERNO**

Gli arredi dovranno essere realizzati con materiali di prima qualità ed a perfetta regola d'arte.  
La finitura degli arredi in legno dovrà risultare lucida al tatto e non essere porosa in modo da consentire un'adeguata pulizia quotidiana delle superfici.  
L'arredo nel suo complesso dovrà offrire qualità e sicurezza.

Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni d'uso normale, dovranno essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti: in particolare, le parti accessibili non dovranno avere superfici grezze, bave o bordi taglienti e non dovranno poter intrappolare le dita. I bordi e gli angoli con i quali si possa venire a contatto dovranno essere arrotondati con un raggio minimo di 3 mm.

Tutti i componenti eventualmente lubrificati dovranno essere studiati in modo da proteggere gli utenti da possibili macchie durante un uso normale.  
Eventuali fori o interstizi dovranno rispettare quanto previsto dalla normativa UNI EN 716-1.

**Requisiti minimi di sicurezza:** tutti gli arredi da interno indicati negli allegati dovranno essere conformi alle vigenti normative nazionali ed europee per il settore relativamente alla sicurezza, resistenza e idoneità.

Tutto l'arredo in legno (multistrato, nobilitato e multistrato laminato) dovrà essere a bassissima emissione di formaldeide classe E1 (è richiesto il certificato attestante il rilascio di vapori di formaldeide in CLASSE E1).

### **IGNIFUGICITA'**

L'arredo in legno multistrato di betulla dovrà essere verniciato con una vernice in CLASSE I di resistenza al fuoco, l'arredo in legno nobilitato dovrà, ove esistente in commercio, essere in CLASSE I di resistenza al fuoco (è richiesto il certificato di resistenza al fuoco in CLASSE I o in via residuale in CLASSE 2) ed il laminato utilizzato in accoppiata con il legno multistrato (antine, tavoli, ecc.) dovrà essere in CLASSE I di resistenza al fuoco (è richiesto il certificato di resistenza al fuoco in CLASSE I).

I complementi morbidi con imbottitura in poliuretano espanso dovranno essere interamente (interno ed esterno) in CLASSE I IM (è richiesto il certificato di omologazione rilasciato dal Ministero dell'Interno per la classe di reazione al fuoco I IM (UNO I EMME) in corso di validità).

I complementi morbidi con imbottiture in microgranuli di poliestere dovranno avere il tessuto esterno in CLASSE I IM (è richiesta la certificazione per la classe di reazione al fuoco I IM (UNO I EMME).

## **CARATTERISTICHE TECNICHE PER CIASCUNA CATEGORIA DI ARREDO**

### **TAVOLI IN LEGNO MULTISTRATO**

Piano in legno multistrato di betulla di prima scelta, a bassissima emissione di formaldeide classe E1, spessore mm. 21 minimo, bordi a vista (non rivestiti) per vedere l'essenza del legno usato, arrotondati a raggiatura antinfortunistica e lucidati al naturale, rivestimento in laminato plastico esente da ftalati spessore 9/10, controbilanciato nella parte inferiore, gambe in legno massello diametro mm. 60 circa, lucidato al naturale con puntali antirumore in ABS. Verniciatura atossica. Sono da escludersi legni o multistrati di qualità inferiore.

Gambe fissate al piano con apposita piastra metallica o con bussola in resina stampata ad alta resistenza inserita in un'apposita scanalatura nel piano e bloccata da viti autofilettanti. Nessun elemento strutturale dovrà uscire dalla proiezione in pianta.

### **TAVOLI CON GAMBE IN METALLO**

Piano in legno multistrato di betulla di prima scelta, a bassissima emissione di formaldeide classe E1, spessore mm. 21 minimo, bordi in ABS, rivestimento in laminato plastico esente da ftalati spessore 9/10, controbilanciato nella parte inferiore. Gambe in tubolare metallico da minimo 40 mm., piede fisso, riquadro in tubo rettangolare 40 x 15 mm. Verniciatura a polveri epossidiche.

### **SEDIE IN LEGNO**

Sedie con struttura interamente in legno massello di faggio, a bassissima emissione di formaldeide classe E1, con montanti a sezione tonda Ø mm. 35 circa, sedile e schienale in legno multistrato di faggio dello spessore minimo mm. 10. Assemblaggio mediante incastri e collanti alla struttura. Verniciatura atossica.

### **SEDIE IN POLIPROPILENE**

Sedia con struttura portante in tubo di acciaio sezione minimo mm 18 con finitura cromata, Sedile e schienale realizzato in monoblocco di polipropilene ignifugo stampato. Schienale dotato di foro per facile presa.

### **SEDIE IN LAMINATO**

Sedia in tubolare d'acciaio da 22x1,5 mm. minimo. Sedile e schienale in multistrato di faggio da 7 mm minimo verniciati al naturale con vernici a base d'acqua. Telaio metallico verniciato a forno 220° a polveri epossidiche.

### **MOBILI MULTISTRATO**

Realizzati in legno multistrati di betulla di prima scelta (struttura, top, ripiani, ante) certificati FSC (FOREST STEWARDSHIP COUNCIL) a bassa emissione di formaldeide classe E1, spessore mm. 18 (salvo ove richiesto diversamente), ante controplaccate da ambo i lati in laminato plastico spessore 9/10 per uno spessore totale di 20 mm. Sono da escludersi legni o multistrati di qualità inferiore. Lo schienale in nobilitato da minimo 6 mm di spessore in modo da poter essere posizionato a centro stanza come divisorio.

### **MOBILI NOBILITATI**

Realizzati in pannelli nobilitati (struttura, top, fondo, schiena) finitura seta ove previsto, certificati FSC (FOREST STEWARDSHIP COUNCIL) a bassa emissione di formaldeide classe E1, spessore mm 18, nobilitati con essenza da definire da ambo i lati spessore 9/10 per uno spessore totale di 20 mm. con bordo in ABS in tinta ove previsto, a raggio di mm 3. Ante in pannelli multistrati spessore mm 18 controplaccate da ambo i lati in laminato plastico spessore 9/10 per uno spessore totale di 20 mm.

Tutti i mobili (multistrato e nobilitato) dovranno avere cerniere in metallo con angolo di apertura

minimo a 110°, con spazio di sicurezza antischiacciamento non superiore a 8 mm tra anta e fianco e grande raggio di curvatura di 5 mm sui bordi. I bordi del mobile dovranno rispettare le normative di sicurezza, con profili di copertura di 6 mm, arrotondati e con superficie liscia. Supporti per mensole interne in metallo e regolabili, cassette, ove previsti, con guida in metallo ove indicato e con fermo corsa per evitare la caduta del cassetto ove indicato. Dovranno essere presenti fermo-porta con anello di gomma e viti di regolazione in altezza per livellamento in caso di pavimentazione sconnessa. Ove richiesto, le ante dovranno essere dotate di serratura tipo Yale con chiavi in duplice esemplare. Piedini regolabili in legno massiccio con puntale in ABS.

I mobili dotati di ruote piroettanti dovranno essere dotati di un idoneo dispositivo di bloccaggio delle ruote disattivabile solo da persone adulte.

Le eventuali ante trasparenti o traslucide dovranno essere dotate di vetri di sicurezza (vetri temprati e/o stratificati) incorniciati che rispondono ai requisiti previsti dalle vigenti norme sulla sicurezza. Ove indicato, le ante dovranno essere costruite con pannelli di metacrilato e telaio in alluminio anodizzato.

Si intende che ciascun mobile sia dotato di top di finitura e di un adeguato numero di ripiani interni mobili, regolabili in altezza e muniti di sistema che ne impedisca lo sfilamento.

I sistemi d'aggancio dei ripiani alle pareti laterali dovranno essere in metallo e spostabili.

I pomoli o le maniglie delle ante devono rispondere alle norme antinfortunistiche e devono essere ergonomiche per consentire una facile presa. Le forature ed i riscontri per il montaggio/smontaggio delle sportellature dovranno essere predisposti per consentire una facile trasformazione da chiuso (con ante dotate di serrature) ad aperto (a giorno).

Le varie chiavi previste dovranno avere cifrature diverse riportate sul fronte delle serrature e sulle chiavi stesse; l'anta, la serratura, i riscontri e ogni tipo di ferramenta dovranno essere realizzati in modo tale che non sia possibile aprire i contenitori chiusi a chiave esercitando semplicemente una pressione su una o sulle due ante senza usare la chiave.

Le parti metalliche dovranno avere bordi arrotondati e non dovranno sporgere, rispetto ai vari piani del mobile contenitore, né presentare bave taglienti, in modo da non recare danni agli utenti.

#### SCAFFALATURE VARIE IN METALLO

Struttura in lamiera di acciaio spessore 5/10 verniciato a polveri epossidiche, ripiani con rinforzo inferiore anti flessione; montanti in acciaio verniciato con cremagliera per il fissaggio dei piani.

#### ARREDI ED ELEMENTI IMBOTTITI

Interni e rivestimenti completamente privi di PVC, ignifughi in classe I-IM lavabili ad una temperatura media.

Sono richieste le certificazioni di resistenza al fuoco in classe I-IM e le certificazioni sulle caratteristiche costruttive, di sicurezza e tecniche dei materiali. Dovranno inoltre, ove necessario, essere dotati di dispositivo antiscivolo posto nella parte a contatto con il pavimento. Questi articoli dovranno essere corredati di adeguata indicazione relativa alla manutenzione ordinaria degli stessi e al loro lavaggio.

#### SPECCHI

Realizzati solo con **vetri di sicurezza** (vetri temprati e/o stratificati) incorniciati, sottoposti a speciale trattamento antisfondamento che impedisce la caduta di frammenti in caso di rottura. Sono richieste le certificazioni sulla sicurezza dei materiali.

#### ALTRI ELEMENTI DI ARREDO

Tutti gli altri elementi di arredo, o articoli, non specificati ai punti precedenti, dovranno rispondere alle caratteristiche indicate negli allegati elenchi oltre a rispondere a tutte le normative previste dalle vigenti norme in materia, relative al singolo prodotto.