



VERBALE DELLA DELIBERAZIONE
n. 569 dd. 17 NOVEMBRE 2022
[seduta svoltasi in presenza presso il Salotto Azzurro]

IMMEDIATAMENTE ESEGUIBILE **SI**

DIPARTIMENTO SCUOLA, EDUCAZIONE, PROMOZIONE TURISTICA, CULTURALE E SPORTIVA
SERVIZIO SCUOLA, EDUCAZIONE E BIBLIOTECHE

Prot. corr. n. 16-13/4-1/301/22 (21360)

OGGETTO: CUP F99I22000180002 - PAG Progetto Area Giovani. Progetto CAD - Coinvolgimento Attivo Democratico, Bando Fermenti in Comune - Presidenza del Consiglio dei Ministri - Dipartimento per le Politiche Giovanili e il Servizio Civile Universale, in collaborazione con Associazione Nazionale Comuni Italiani ANCI. Linea di azione n. 7 -Trieste Youth Challenge. Approvazione dell'avviso pubblico relativo alla realizzazione di un concorso artistico a premi sui temi della legalita' e della educazione alla cittadinanza, riservato ai giovani dai 18 ai 35 compiuti con particolare riguardo ai NEET e dell'evento conclusivo di approfondimento e di premiazione dei vincitori.

Adottata nella seduta del 17/11/2022

Presenti i componenti di seguito indicati:

		Presente / Assente
Roberto Dipiazza	Sindaco	Presente
Serena Tonel	Vice Sindaco	Presente
Michele Lobianco	Assessore	Presente
Elisa Lodi	Assessore	Presente
Carlo Grilli	Assessore	Presente
Everest Bertoli	Assessore	Presente
Nicole Matteoni	Assessore	Presente
Giorgio Rossi	Assessore	Presente
Sandra Savino	Assessore	Assente
Maurizio De Blasio	Assessore	Presente
Stefano Avian	Assessore	Assente

Partecipa il Segretario Generale **dott. Giampaolo GIUNTA.**

Verificato il numero legale, assume la presidenza il Sindaco **Roberto DIPIAZZA.**

ATTESTAZIONI: ai fini dell'art. 1 della L.R. 21/2003 e successive modificazioni ed integrazioni l'atto viene pubblicato all'**Albo Pretorio** dal 22/11/2022 al 06/12/2022.

OGGETTO - CUP F99I22000180002 - PAG Progetto Area Giovani. Progetto CAD - Coinvolgimento Attivo Democratico, Bando Fermenti in Comune - Presidenza del Consiglio dei Ministri - Dipartimento per le Politiche Giovanili e il Servizio Civile Universale, in collaborazione con Associazione Nazionale Comuni Italiani ANCI. Linea di azione n. 7 – Trieste Youth Challenge. Approvazione dell'avviso pubblico relativo alla realizzazione di un concorso artistico a premi sui temi della legalità e della educazione alla cittadinanza, riservato ai giovani dai 18 ai 35 compiuti con particolare riguardo ai NEET e dell'evento conclusivo di approfondimento e di premiazione dei vincitori.

Su proposta dell'Assessore alle Politiche dell'Educazione e della Famiglia Nicole Matteoni

Premesso che

- il Comune di Trieste tradizionalmente interviene con importanti risorse nella gestione delle Politiche Giovanili, avendo tra l'altro approvato specifici indirizzi di attività nel programma "PAG-Progetto Area Giovani" di cui alla Deliberazione Giuntale n. 616 dd. 16.11.2016, eseguibile ai sensi di legge;
- il tema dei Giovani è stato posto al centro del Documento degli Indirizzi Generali di Governo approvato con Deliberazione Consiliare n. 53 dd. 06.11.2021, eseguibile ai sensi di legge, in sostanziale continuità con l'impostazione assunta nella suddetta Deliberazione Giuntale n. 616/2016;
- con Deliberazione Giuntale n. 20 dd. 21.01.2021, il Comune di Trieste ha approvato la partecipazione all'avviso pubblico "Fermenti in Comune", bandito da ANCI-Associazione Nazionale Comuni Italiani, in accordo con la Presidenza del Consiglio dei Ministri-Dipartimento della Gioventù e del Servizio Civile nazionale, al fine di sollecitare la presentazione di proposte progettuali orientate ad incentivare un maggiore protagonismo giovanile, volto al rilancio socio-economico e culturale dei territori;
- con successiva Deliberazione Giuntale n. 26 del 28.01.2021 il Comune di Trieste ha pertanto approvato il progetto CAD - Coinvolgimento Attivo Democratico e i relativi allegati previsti per la partecipazione al bando in oggetto, tra i quali l'Accordo di partenariato che, nel merito dello svolgimento del progetto, individua il comune in posizione di Capofila e due partner nell'ordine di seguito riportato:
 1. AIESEC ITALIA – Association Internationale des Etudiants en Sciences Economiques et Commerciales (Partner progettuale 1), con sede in Milano, Via Saverio Altamura, n. 14, C.F. 97080730159 - Comitato Locale di Trieste;
 2. EUROSERVIS S.r.l. (Partner progettuale 2), con sede a Trieste, Riva Tommaso Gulli, n. 12, P. IVA e Codice Fiscale 01067440329;
- con PEC di data 29.03.2022, conservata agli atti istruttori del presente provvedimento, n. protocollo GEN-2022-0062061 dd. 30.03.2022, l'ANCI, come previsto al punto 8 del su citato avviso pubblico, ha comunicato l'avvenuto scorrimento della graduatoria nazionale dei progetti presentati, informando dell'ammissione del Comune di Trieste e pertanto della possibilità di accedere al finanziamento preventivato in domanda per la realizzazione del progetto CAD di cui alle su richiamate Deliberazione Giuntali;
- Comitato di Gestione, composto da un referente per ciascun partner di progetto, che, ai sensi di quanto previsto dal punto 4, linea di azione 8, del progetto CAD-Coinvolgimento

- Attivo Democratico, con il coordinamento del Responsabile di progetto, deve monitorare, relazionare e curare il suo evolversi nelle diverse fasi;
- con Determinazione Dirigenziale n. 410 dd. 06.05.2022, integrata dalla successiva Determinazione Dirigenziale n. 2875 dd. 18.08.2022, il Comune di Trieste ha costituito presso il Servizio Scuola, Educazione e Biblioteche del Dipartimento Scuola, Educazione, Promozione Turistica, Cultura e Sport il Gruppo di lavoro al quale assegnare la realizzazione del Progetto per le attività di propria competenza, tra le quali il coordinamento con i suddetti due partner di progetto previsti dall'Accordo di partenariato a suo tempo sottoscritto ed allegato alla domanda di finanziamento;
 - la realizzazione delle proposte progettuali è regolata dalla Convenzione, e relativi allegati, firmata da ANCI col Comune di Trieste e da questo controfirmata e ritrasmessa ad ANCI con PEC prot. GEN-GEN-2022-0102937-P-P del 17.05.2022;
 - con Deliberazione Giuntale n. 193/2022, il Comune di Trieste ha approvato l'adesione all'Avviso pubblico di Anci e Presidenza del Consiglio dei Ministri-Dipartimento Politiche giovanili e Servizio Civile Universale per la partecipazione all'ivi previsto percorso di formazione e accompagnamento sui giovani NEET – Not in employment Education or Training;
 - con Deliberazione Giuntale n. 308 dd. 13.07.2022, eseguibile ai sensi di legge, il Comune di Trieste ha provveduto alla modifica del riparto delle spese di cui all'allegato C - Piano Finanziario del progetto, nella misura del 20% tra le diverse voci di spesa consentita dal Bando anche in assenza di previa approvazione da parte di ANCI;
 - con Determinazione Dirigenziale n. 1900 dd. 10.08.2022, in diretta relazione al progetto CAD si e' proceduto ad accertare l'entrata complessiva di euro 169.800,00 prevista come quota di cofinanziamento nazionale nell'annualita' 2022, ripartendola in euro 144.800,00, a copertura di spesa corrente sul capitolo 20101.01.00020800 -CONTRIBUTI CORRENTI DA ENTI CENTRALI A STRUTTURA ASSOCIATIVA, RIL. IVA e per rimanenti euro 25.000,00, a copertura di spese in conto capitale sul capitolo 40200.01.00286000 - CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI DA ENTI CENTRALI A STRUTTURA ASSOCIATIVA -RIL. IVA;
 - con Determinazione Dirigenziale n. 2188 dd. 07.09.2022 è stato disposto il trasferimento ai partner co-beneficiari di progetto della quota parte relativa alla prima tranche di finanziamento erogata al Comune di Trieste;
 - le attività di progetto dovranno svolgersi entro dodici mesi a partire dalla stipula della Convenzione tra ANCI e il Comune di Trieste, e concludersi in ogni caso non oltre il 31 maggio 2023, come previsto all'art. 14 della Convenzione stessa;
 - il progetto CAD è suddiviso in dieci Linee di Azione, del cui indirizzo, esecuzione e monitoraggio risponde innanzi tutto il Capofila Comune di Trieste, ma la cui responsabilità in merito all'attuazione per tutta la durata delle attività ricade anche sui partner, sulla base di quanto stabilito nella specifica scheda progettuale e nel relativo piano finanziario, che redistribuisce il budget complessivo in maniera differenziata in relazione alle suddette Linee di Azione;
 - il Comune di Trieste, con Deliberazione Giuntale n. 504 dd. 24.10.2022, al fine di una ottimale gestione delle azioni di spesa necessarie alla realizzazione di ciascuna di dette Linee di Azione del progetto CAD, ha approvato, come da allegato A alla medesima, lo schema di ripartizione delle voci di spesa suddivise per Linea di Azione, riservando alla Linea di Azione n.° 7, denominata "Trieste Youth Challenge", la cui gestione è in capo direttamente al Capofila Comune di Trieste, una quota di budget di complessivi euro 15.000,00, distinti in euro 760,00 per spese generali, euro 400,00 per acquisto beni, euro 6.340,00 a copertura del costo di personale, euro 3. 000,00 per erogazioni dirette ai beneficiari e ulteriori euro 4.500,00 per acquisto di servizi;

Considerato che

- il suddetto importo di euro 3.000,00 qualificato come "erogazioni a beneficiari", in aderenza al dettato progettuale è destinato alla realizzazione di un concorso a premi per la promozione della cittadinanza e della legalità, riservato a giovani dai 18 ai 35 compiuti, a cura di un apposito Comitato cui è demandata la realizzazione della selezione e del concorso;
- l'importo di euro 4.500,00 relativo ai servizi, sempre in aderenza al dettato progettuale, va impiegato per la realizzazione dell'evento conclusivo nel corso del quale possa svolgersi un'adeguata sensibilizzazione sulla tematica inerente i giovani in condizione di NEET e la consegna dei premi ai vincitori;
- la finalità complessiva della linea di azione in questione è quella di "includere i giovani più fragili", concentrando l'attenzione sui macro temi dell'educazione alla cittadinanza e alla legalità, ulteriormente articolati in temi specifici, a cura del citato Comitato, anche in relazione alla natura delle attività;
- la forma artistica con la quale i candidati possono partecipare al concorso evento è libera, potendo gli stessi utilizzare le tecniche apprese durante uno degli workshop tenutosi in CAD o altre forme (video, poesia, fotografia, saggistica, fumetti, musica, grafica, ecc.);
- detto complesso progettuale consiste nelle seguenti fasi attuative: formazione del Comitato del concorso-premio; scelta delle tematiche; pubblicazione dell'avviso; valutazione delle opere ricevute; organizzazione dell'evento conclusivo con consegna del premio ai vincitori;

Dato atto che

- con Determinazione n. 3218 dd. 13.09.2022 è stato individuato il Comitato finalizzato alla gestione del concorso in questione, composto nel modo di seguito riportato, in ragione di un membro per partner di progetto:
 - dott. Donatella Rocco – Comune di Trieste, responsabile di Posizione Organizzativa Giovani nell'ambito del Dipartimento Scuola ed Educazione, Promozione Turistica, Culturale e Sportiva del Comune di Trieste – responsabile del progetto CAD e coordinatore del Comitato stesso;
 - sig.ra Sara Dalla Cia – AIESEC ITALIA–Association Internationale des Etudiants en Sciences Economiques et Commerciales (Partner progettuale 1);dott. Kristina Valencic - EUROSERVIS srl (Partner progettuale 2);
- il Comitato così composto si è riunito in data 13 settembre 2022, come si evince dall'apposito verbale conservato agli atti istruttori del presente provvedimento, e, in aderenza al mandato progettuale, ha stabilito la tempistica attuativa per cui lo stesso dovrà avviarsi e concludersi entro il mese di dicembre 2022, fissandone inoltre linee direttrici di svolgimento e criteri come di seguito riportato:
 - a. Il contest, finalizzato alla valorizzazione dei temi della cittadinanza e della legalità, dovrà focalizzare il delicato rapporto tra il valore della creatività artistica e la valenza collettiva dello spazio pubblico nell'urban art; si richiederà pertanto la produzione di opera artistiche che meglio rappresentino tale equilibrio. Gli specifici temi scelti dal comitato sono: il rapporto tra la creatività giovanile e la relazione con gli altri, l'espressione di sé e il senso di appartenenza alla comunità, la street art tra creatività giovanile, beni comuni e spazio pubblico; il concorso pertanto avrà il titolo "DONART – espressione creativa e responsabilità civica negli spazi pubblici, come dono alla città";
 - b. la partecipazione al concorso è completamente gratuita;
 - c. le opere possono essere realizzate individualmente o in gruppo;

d. il concorso, rivolto a tutti i giovani dai 18 ai 35 compiuti del Comune di Trieste, con il principale fine di includere i più fragili, sarà rivolto prioritariamente ai giovani in condizione di NEET, ovvero che non sono coinvolti né in un'occupazione lavorativa né in attività di studio o formazione, in virtù dell'emergenza del fenomeno che in Italia raggiunge la percentuale più alta in ambito Europeo.

e. i linguaggi artistici con cui i candidati potranno partecipare al concorso saranno liberi (ad esempio video, poesia, fotografia, saggistica, fumetti, musica – rap, gioco di società, ecc.);

Dato atto che

- l'evento finale del complesso progettuale, dal titolo *“Quelli che non... Percorsi e interventi per gli invisibili”* avrà luogo il 16 e 17 dicembre 2022, e consisterà nell'approfondimento tematico sulla tematica dei giovani in condizione di NEET e nella premiazione dei vincitori del concorso, con un programma dettagliato dei lavori;

Ritenuto

- al fine di realizzare l'iniziativa in oggetto, di approvare la seguente documentazione allegata alla presente Deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale anche in qualità di riferimento per i partecipanti, ed ai quali pertanto si rinvia per i contenuti:
 1. Allegato A – recante " Avviso pubblico", che contiene le regole per il concorso artistico e l'assegnazione di n. 15 premi in denaro a giovani dai 18 ai 35 anni nell'ambito del progetto CAD;
 2. All. B – recante "Domanda di partecipazione" al concorso "Donart-espressione creativa e responsabilità civica, come dono alla città" nell'ambito del progetto CAD – Coinvolgimento Attivo Democratico, completa di informativa sulla privacy e Format I da compilare in caso di partecipazione di gruppo;
 3. All. C – recante il programma dell'evento finale dal titolo *“Quelli che non... Percorsi e interventi per gli invisibili”*, giornate di studio su NEET e Resilienza, nel corso del quale avrà luogo la premiazione delle opere.

Precisato che

- l'esame delle domande di partecipazione verrà compiuto, sulla base delle proposte presentate secondo i criteri enunciati nell'Avviso Pubblico di cui all'allegato A e con redazione della graduatoria da parte della apposita Commissione valutatrice composta da:
 1. il direttore del Servizio Scuola Educazione Biblioteche o suo delegato, in qualità di presidente;
 2. i membri del succitato Comitato;
 3. un operatore del PAG referente per i progetti artistici;
- l'ammontare dei premi sarà il seguente: primo classificato: euro 500,00, secondo classificato: euro 400,00; terzo classificato: euro 300,00; per gli altri partecipanti selezionati fino al 15.o classificato, premio di euro 150,00.
- Il premio è considerato al lordo delle ritenute e trattenute di legge e sarà corrisposto sul conto corrente indicato dal beneficiario.

Considerato che

- la suddetta tipologia di interventi è prevista nel Bando Fermenti in Comune che, come specificato nelle *"Indicazioni operative per la predisposizione del Piano finanziario e la*

Rendicontazione" di cui all'Allegato D di detto Bando, prevede nell'ambito della voce di spesa "Erogazioni ai beneficiari" "i trasferimenti diretti in denaro (borse di studio, borse lavoro etc.) effettuati a favore dei beneficiari del progetto" e che comunque, come meglio circostanziato sempre da ANCI nella FAQ n. 51, "eventuali contributi, premi in denaro, tirocini a favore dei beneficiari sono ammissibili solo se derivanti da bandi, concorsi e selezioni debitamente documentati";

- nel contesto delle linee di indirizzo del PAG – Progetto Area giovani, anche al di là del progetto CAD, è consustanziale da sempre l'obiettivo di promuovere e consolidare significative esperienze in materia di inclusione sociale e stimolazione della creatività giovanile in senso artistico, tanto che gli interventi premianti in tal senso possono senz'altro considerarsi altamente appropriati;

Dato atto che

- la realizzazione del concorso Trieste Youth Challenge comporta una spesa complessiva di euro 3.000,00, attualmente disponibili sul capitolo 251800, "TRASFERIMENTI CORRENTI A FAMIGLIE PER INIZIATIVE A FAVORE DEI GIOVANI", provenienti dal co-finanziamento nazionale per la realizzazione del citato progetto CAD;
- che la realizzazione dell'evento finale comporta altresì una spesa di euro 4.500,00, disponibili sul capitolo 251000, "ALTRI SERVIZI PER INIZIATIVE A FAVORE DEI GIOVANI"; da impegnare per l'acquisizione di servizi mediante specifiche procedure da portare a termini ai sensi dell'art. 32 Dlgs n. 50/2016 con successivi provvedimenti tecnici;
- il cronoprogramma dei pagamenti per le obbligazioni conseguenti, considerando la spesa complessiva in argomento, e' il seguente: anno 2022 – euro 7.500,00;

Visti

- l'art. 13 del D.Lgs. 267/2000, che disciplina le funzioni assegnate ai Comuni, individuando fra queste le competenze riguardanti i servizi alla persona e alla comunità;
- la Deliberazione Consiliare n. 26 dd. 31.05.2022, eseguibile ai sensi di legge, che ha approvato il Bilancio di Previsione 2022/2024 e l'aggiornamento del Documento Unico di Programmazione (DUP) - periodo 2022/2024;
- la Deliberazione Giuntale n. 269 dd. 20.06.2022, eseguibile ai sensi di legge, che ha adottato il Piano Esecutivo di Gestione/Piano della Prestazione 2022-24 nonché il Piano dettagliato degli Obiettivi 2022;
- Il Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) 2022-2024 approvato con Deliberazione Giuntale n. 431 dd. 21.09.2022, eseguibile ai sensi di legge;
- la Deliberazione Consiliare n. 43 dd. 28.09.2022, eseguibile ai sensi di legge, recante "Variazione n. 7" al bilancio di previsione;
- gli artt. 48 del D. Lgs. n. 267/2000 e 75 dello Statuto comunale e ritenuta la propria competenza a provvedere trattandosi di provvedimento attuativo di progettualità approvata;

Valutato

di dichiarare la presente Deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 1 della LR n. 21/2003, così come sostituito dall'art. 17 della LR n. 17/2004, per avviare in tempi congrui la procedura in oggetto in ordine all'avvio del concorso a premi;

Acquisiti

i pareri ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/200 sulla proposta di Deliberazione in oggetto, come sotto riportati;

LA GIUNTA COMUNALE DELIBERA

1. di approvare, per i motivi espressi in premessa e qui richiamati, come parte integrante e sostanziale della presente Deliberazione, nell'ambito del Bando "Fermenti in Comune" finanziato da ANCI e del progetto CAD- Coinvolgimento Attivo Democratico - Linea di azione 7 "Trieste Youth Challenge", la realizzazione di un concorso artistico a premi riservato ai giovani dai 18 ai 35 anni dal titolo "DONART – espressione creativa e responsabilità civica negli spazi pubblici, come dono alla città" e del relativo evento conclusivo in programma il 16 e il 17 dicembre 2022, dedicato all'approfondimento del tema dei giovani in condizione di NEET e alla premiazione dei vincitori del suddetto concorso;
2. di approvare a tal fine contestualmente come anticipato in premessa i seguenti allegati che fanno parte integrante ed essenziale della presente Deliberazione:
 - Allegato A, recante "Avviso pubblico" per la selezione di n. 10 opere artistiche del concorso Donart-espressione creativa e responsabilità civica negli spazi pubblici, come dono alla città", nell'ambito del progetto "CAD-Coinvolgimento Attivo Democratico";
 - Allegato B, recante "Concorso Donart - Domanda di partecipazione, completa di informativa sulla privacy e Format I per l'eventuale partecipazione di gruppo;
 - Allegato C, recante il programma dell'evento dal titolo "Quelli che non ...Percorsi e interventi per gli invisibili" che si svolgerà nelle giornate del 16 e del 17 dicembre 2022 presso il Polo Giovani Toti/Youth Center di via del Castello I a Trieste e la MIB School of Management, in Largo Caduti di Nassirya, Trieste;
3. di stabilire che le domande di partecipazione dovranno pervenire al Comune di Trieste entro e non oltre il giorno 9 dicembre 2022, con le seguenti modalità:
 - a) pec to pec all'indirizzo istituzionale del Comune di Trieste utilizzando l'indirizzo comune.trieste@certgov.fvg.it
 - b) mediante consegna a mano al Polo Giovani/Youth Center Toti di piazza della Cattedrale, 4a in Trieste, il cui orario aggiornato di apertura è reperibile sul sito istituzionale dell'Ente;
 - c) con email inviata congiuntamente agli indirizzi di posta elettronica politiche.giovani@comune.trieste.it accertandosi di ricevere email di conferma attestante la ricezione;
4. di stabilire che l'esame delle domande di partecipazione verrà compiuto, da apposita Commissione valutatrice che redigerà una graduatoria dei partecipanti applicando i criteri di valutazione individuati nell'allegato A al presente provvedimento;
5. di dare atto che l'ammontare dei premi, considerati al lordo delle ritenute e trattenute di legge, sarà il seguente: primo classificato: euro 500,00, secondo classificato: euro 400,00; terzo classificato: euro 300,00; per gli altri partecipanti selezionati fino al 15.o classificato, premio di euro 150,00. Il premio sarà depositato sul conto corrente indicato dal beneficiario;
6. di dare atto che l'attribuzione dei premi, considerati al lordo degli oneri di legge, sarà effettuata a vantaggio dei vincitori a seguito dell'approvazione della graduatoria, come da Avviso pubblico allegato, e definita con successivo provvedimento tecnico del su citato Servizio Scuola, Educazione e Biblioteche;
7. di rinviare a successive determinazioni l'assunzione degli impegni di spesa necessari alla realizzazione dei suddetti eventi;

8. di dare atto che gli interventi in esame trovano copertura: al capitolo 06021.04.00251800TRASFERIMENTI CORRENTI A FAMIGLIE PER INIZIATIVE A FAVORE DI GIOVANI, per complessivi euro 3.000,00; al capitolo 06021.04.00251000 “ALTRI SERVIZI PER INIZIATIVE A FAVORE DEI GIOVANI”, per complessivi euro 4.500,00;
9. di dare atto che, secondo i nuovi principi contabili sull'armonizzazione dei bilanci, di cui al D.Lgs 23 giugno 2011 n. 118, i debiti derivanti dal presente provvedimento verranno a scadenza entro il 31 dicembre 2022 e che il cronoprogramma di spesa è: **Anno 2022: euro 7.500;**
10. di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 1 della LR n. 21/2003 così come sostituito dall'art. 17 della LR n. 17/2004, per le motivazioni di cui in premessa.



DIPARTIMENTO SCUOLA, EDUCAZIONE, PROMOZIONE TURISTICA, CULTURALE E SPORTIVA SERVIZIO SCUOLA, EDUCAZIONE E BIBLIOTECHE
--

Prot. corr. n. 16-13/4-1/301/22 (21360)

Proposta di deliberazione: CUP F99I22000180002 - PAG Progetto Area Giovani. Progetto CAD - Coinvolgimento Attivo Democratico, Bando Fermenti in Comune - Presidenza del Consiglio dei Ministri - Dipartimento per le Politiche Giovanili e il Servizio Civile Universale, in collaborazione con Associazione Nazionale Comuni Italiani ANCI. Linea di azione n. 7 – Trieste Youth Challenge. Approvazione dell'avviso pubblico relativo alla realizzazione di un concorso artistico a premi sui temi della legalità e della educazione alla cittadinanza, riservato ai giovani dai 18 ai 35 compiuti con particolare riguardo ai NEET e dell'evento conclusivo di approfondimento e di premiazione dei vincitori.

PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA

ai sensi dell'art. 49 del D.L.vo 18.08.2000, n. 267 s.m.i.

Si esprime parere **favorevole**

Eventuali motivazioni:

- Il presente provvedimento comporta riflessi diretti sulla situazione economico finanziaria dell'Ente e determina **spesa**.

La Dirigente
dott. Manuela Salvadei

Trieste, vedi data firma digitale

Documento sottoscritto con firma digitale
(ex art. 24 del D.L.vo 82/2005 e s.m.i.)



DIPARTIMENTO SCUOLA, EDUCAZIONE, PROMOZIONE TURISTICA, CULTURALE E
SPORTIVA

SERVIZIO SCUOLA, EDUCAZIONE E BIBLIOTECHE

Prot. corr. n. 16-13/4-1/301/22 (21360)

Proposta di deliberazione: CUP F99I22000180002 - PAG Progetto Area Giovani. Progetto CAD - Coinvolgimento Attivo Democratico, Bando Fermenti in Comune - Presidenza del Consiglio dei Ministri - Dipartimento per le Politiche Giovanili e il Servizio Civile Universale, in collaborazione con Associazione Nazionale Comuni Italiani ANCI. Linea di azione n. 7 – Trieste Youth Challenge. Approvazione dell'avviso pubblico relativo alla realizzazione di un concorso artistico a premi sui temi della legalità e della educazione alla cittadinanza, riservato ai giovani dai 18 ai 35 compiuti con particolare riguardo ai NEET e dell'evento conclusivo di approfondimento e di premiazione dei vincitori.

PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE

ai sensi dell'art. 49 del D.L.vo 18.08.2000, n. 267 s.m.i.

Si esprime parere **favorevole**

Eventuali motivazioni:

	La Dirigente del Servizio Gestione Finanziaria, Fiscale ed Economale <i>dott.ssa Giovanna Tirrico</i>
--	---

Trieste, vedi data firma digitale	Documento sottoscritto con firma digitale (ex art. 24 del D.L.vo 82/2005 e s.m.i.)
-----------------------------------	---

L'assessore Nicole Matteoni fornisce i chiarimenti del caso.

Il Presidente pone in votazione palese la proposta di deliberazione.

A votazione ultimata la stessa viene APPROVATA CON VOTO UNANIME.

Il Presidente, quindi, pone in votazione palese la proposta di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 1, comma 19, della L.R. 11/12/2003 n. 21 come modificato dall'art.17 della L.R. 24/05/2004 n. 17.

A votazione ultimata, la proposta viene APPROVATA CON VOTO UNANIME.

Conseguentemente la presente deliberazione diviene esecutiva il giorno 17/11/2022.

La suesesa deliberazione assume il n. **569**.

Il Presidente
Roberto Dipiazza

Il Segretario Generale
dott. Giampaolo Giunta

*Documento sottoscritto con firma digitale
(ex art. 24 del D.L.vo 82/2005 e s.m.i.)*

Elenco firmatari

ATTO SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000 E DEL D.LGS. 82/2005 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI

Questo documento è stato firmato da:

NOME: GIUNTA GIAMPAOLO
CODICE FISCALE: *****
DATA FIRMA: 17/11/2022 17:05:59

NOME: ROBERTO DIPIAZZA
CODICE FISCALE: *****
DATA FIRMA: 18/11/2022 09:28:21